

# FONIX®

## BÓL USZU



## FONIX® BÓL USZU

wyrób medyczny

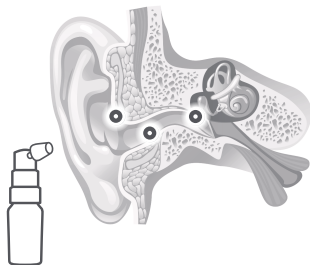
**Pierwsza pomoc  
w problemach  
z uszami.**

### Problemy z uszami:

Zewnętrzny przewód słuchowy to otwór, który ze względu na swoją strukturę podatny jest na typowe zakażenia wywołane przez wodę pozostałą w nim po uprawianiu sportów wodnych, gromadzenie woskowiny, suchość skóry lub ciała obce w uchu. Te powszechne zjawiska mogą powodować dyskomfort, ból, swędzenie uszu, infekcji, alergię, a nawet utratę słuchu.

**Fonix® Ból Uszu** to wyrób medyczny, który w swoim składzie zawiera mieszankę olejków roślinnych znanych z korzystnego działania leczniczego i jest przeznaczony do zapobiegania i łagodzenia typowych problemów z uszami.

**Fonix® Ból Uszu** pomaga w przypadku bólu, infekcji, podrażnienia, nagromadzenia woskowiny.



### Skład:

olej z liści oliwki europejskiej,  
olej sezamowy,  
wyciąg z palmy sabałowej,  
kompleks fitosteroli,  
bisabolol,  
olej z liści murraya Koeniga,  
olej z liści cynamonu,  
wyciąg z koralowca gorgonia,  
olejek miętowy.

# FONIX®

## Wskazania:

Stosować w przypadku podrażnienia ucha, infekcji i bólu ucha, zaburzenia wrażliwości na dźwięki.

## Strzeżenia:

- Nie stosować w przypadku perforacji błony bębenkowej.
- Nie stosować do oczu.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

**Dla dorosłych i dzieci powyżej 3. roku życia.**

## DO UŻYTKU ZEWNĘTRZNEGO


## Sposób użycia:

Stosować 1-2 dawki 3 razy dziennie do ucha.

## Warunki przechowywania:

Przechowywać w chłodnym miejscu. Nie narażać na działanie temperatury powyżej 50°C.

Nie stosować wyrobu medycznego po

upływie terminu ważności () zamieszczonego na butelce i tekturowym pudełku.

Każdy poważny incydent związany z wyrobem należy zgłosić do Producenta i do Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych  
Al. Jerozolimskie 181C  
02-222 Warszawa  
Tel.: + 48 22 49 21 301  
Faks: + 48 22 49 21 309  
[www.urpl.gov.pl](http://www.urpl.gov.pl)



## Producent:

**Naveh-Pharma LTD.**  
19, Yad-Harutzim St., Netanya,  
4250519 Izrael  
[www.navehpharma.com](http://www.navehpharma.com)



**Autoryzowany przedstawiciel w UE:**  
**OBELIS S.A.** 53 Boulevard  
Général Wahis 1030 Brussels, Belgium



**Importer:** Zakłady Farmaceutyczne  
POLPHARMA S.A.  
ul. Pelplińska 19,  
83-200 Starogard Gdański, Polska



## Znaczenie zastosowanych symboli:



Należy zapoznać się z instrukcją użytkowania.



Użyć do: (termin ważności)



Producent



Autoryzowany przedstawiciel  
w Unii Europejskiej



Numer serii



wyrób medyczny

Material/ Material:	<b>ULOTKA INFORMACYJNA/ LEAFLET:</b>		
Wzór/ Artwork:	<b>ULT-006206_2</b>		
Preparat/ Product:	<b>Fonix Ból Uszu 15 ml</b>		
Adnotacje/ Annotations:	Rozmiar ulotki/ Leaflet size: 105 x 145 mm		
Kolorystyka/ Colours:	 <b>P Cool Gray 11</b>	Opracował/ Prepared by:	1.07.2021 T. Parol